

BREVET D'INVENTION

Gr. 7. — Cl. 1.

N° 981.384



Cloison en fibres végétales comprimées et son mode de fabrication.

Société à responsabilité limitée : MACHINAGGLO résidant en France (Seine).

Demandé le 31 décembre 1948, à 9^h 50^m, à Paris.

Délivré le 10 janvier 1951. — Publié le 25 mai 1951.

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente invention concerne la fabrication des panneaux à base de matière fibreuse (filaments végétaux, fibre de bois, laine de tourbe, etc.) et de plâtre ou de tout autre liant; ces panneaux concernant les éléments de revêtement pour murs, cloisons ou plafonds et, plus spécialement, les panneaux de grande hauteur (par exemple d'une seule hauteur entre le plafond et le plancher) qui nécessitent d'être armés pour avoir la solidité désirable.

Une invention existante permet d'armer des éléments en plâtre au moyen d'armatures rigides métalliques peintes et sablées; la peinture ayant pour objet de protéger le métal contre la corrosion du plâtre et le sablage visant l'accrochage sur le plâtre pour donner l'adhérence désirable. Mais ces armatures sont ancrées dans le plâtre pur et ne sauraient être effectives si elles étaient noyées dans un mélange de matière fibreuse-plâtre qui, au naturel, ne serait pas assez compact.

Pour arriver à la compacité suffisante on utilise un moule composé d'un fond (fig. 1) 1 sur lequel est fixé un cadre amovible 2 plus haut que le niveau 30-20 de la plaque terminée. La matière fibreuse ayant été préalablement mélangée en proportion convenable, par exemple avec de l'eau et du plâtre, est mise dans la capacité constituée par le fond et son cadre, de manière à être plus abondante sur les bords qu'au milieu, suivant la courbe 5-6-7. Après quoi on applique un fond égalisateur 8 qui, sous l'effet d'une forte pression P, comprime le mélange pour l'amener au niveau 3-3 de la plaque terminée. L'ensemble se présentant maintenant suivant la figure 2, le mélange étant beaucoup plus tassé dans les régions 9 où la fibre au départ était plus abondante. Dans ces régions, les armatures 10 et 11 trouvent la compacité nécessaire pour devenir effectives. Il est bon de signaler que les arma-

tures 10 avaient été préalablement posées à la partie inférieure du moule. Quant aux armatures 11 elles avaient été posées en surélévation pour que, après la compression, elles retrouvent leur place normale, comme indiqué sur la figure 2.

Ce qui précède a pour objet de faire des noyaux en matière fibreuse amalgamée avec un liant mais sans couche de revêtement en plâtre. De tels noyaux doivent être après pose revêtus d'une couche de plâtre pour en faire, par exemple, des cloisons normales.

Ce qui suit a pour objet de fabriquer des plaques composées d'un noyau suivant le dispositif qui vient d'être décrit, mais revêtues d'une couche de plâtre de chaque côté pour en faire des éléments préfabriqués immédiatement utilisables sans qu'il soit nécessaire de les enduire ultérieurement. Pour ce faire, on met d'abord dans le fond du moule une couche de plâtre pur 13 gâché avec de l'eau; on pose l'armature 14 qu'on enrobe de plâtre, puis on met la matière fibreuse mélangée au liant, soit également répartie, soit disposée comme indiqué dans la figure 1. Le fond égalisateur est muni de deux taquets 12 sur toute sa longueur qui ont pour objet de comprimer davantage la matière fibreuse à cet endroit et d'y faire une rainure longitudinale, après compression jusqu'au niveau 15-15.

Le fond égalisateur ayant été enlevé, on dispose des armatures 17 dans les rainures et on vient appliquer une couche de plâtre 16 gâché qui remplit la rainure. De la sorte on obtient une plaque revêtue d'une couche de plâtre de chaque côté avec des armatures noyées dans ladite couche, dispositif qui assure un ancrage de ces armatures plus effectif que lorsqu'elles sont noyées directement dans la fibre.

Les armatures peuvent, au lieu d'armatures métalliques, être des armatures souples: ficelles, câble, nylon et préalablement enduites de matière

adhérente et saupoudrées de matière minérale (sable, grès), présentant des aspérités pour l'accrochage dans le plâtre.

RÉSUMÉ :

1° Un dispositif de moule à cadre et de plateau égalisateur qui comprime un mélange de matière fibreuse et de liant de façon à ce que la compression soit plus forte sur les bords où sont noyées les armatures;

2° Ce même dispositif sans armature;

3° Un dispositif de moule à cadre et de plateau égalisateur muni de taquets formant rainure permettant, conjointement avec l'apposition des couches de plâtre gâché sur les faces, de noyer les armatures dans le plâtre aux lieu et place de la fibre elle-même;

4° Les armatures souples protégées et enduites de matière présentant des aspérités.

Société à responsabilité limitée : MACHINAGGLO.

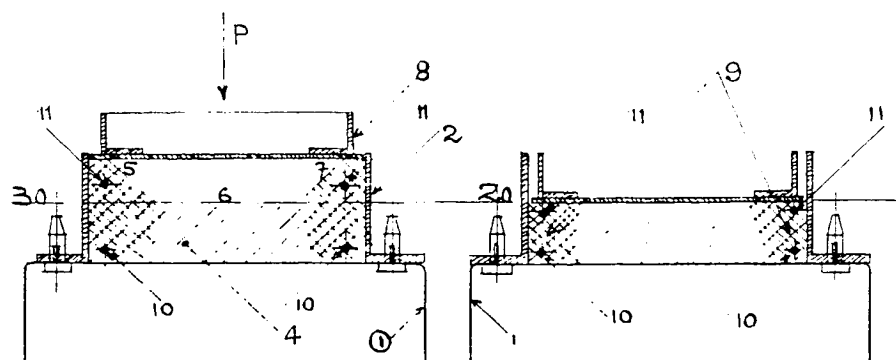


fig. 1

fig. 2

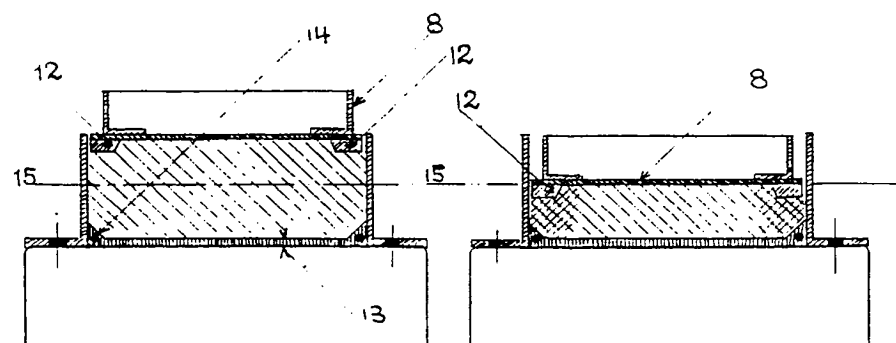


fig. 3

fig. 4

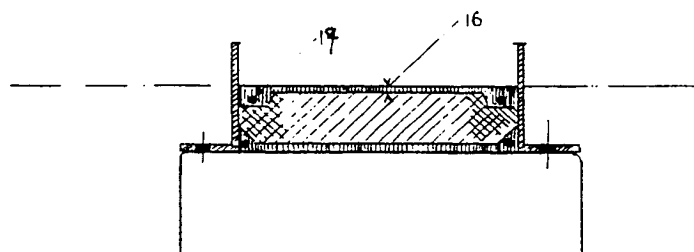


fig. 5

